

Испытательная лаборатория мебели

Испытательно-сертификационного центра «Унсертинг» федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования "Саратовский государственный технический университет имени Гагарина Ю.А."

Адрес осуществления деятельности:

410054, г. Саратов, ул. Политехническая, 77. Тел (845-2) 99-89-07

Аттестат аккредитации испытательной лаборатории (центра) выдан № RA.RU. 21СТ49 от «29» января 2016 г. Дата внесения сведений в реестр аккредитованных лиц «23» ноября 2015 г.

Протокол испытаний

№57-486/21

от 12.05.2021г.
Страница 1 из 20

- 1. Основания для проведения испытаний:** Направление на проведение испытаний ООО «Сибирский Центр Сертификации» от 10.03.2021.; договор № 57/16-СН с ООО «Сибирский Центр Сертификации» от 22.07.2016г.
- 2. Наименование продукции:** Блоки оконные и балконные дверные из поливинилхлоридных профилей системы «Декенинк», тип ОСП, ГОСТ 30674-99, ОКП 22.23.14.120.
- 3. Производитель продукции:** ООО «Ворсменская производственная компания», ИНН 5252037625, Россия, 606120, Нижегородская область, Павловский р-он, г. Ворсма, ул. Захаровская, д.7 «Г».
Дата получения образцов: 29.03.2021г., акт отбора проб от 10.03.2021г.
- 5. Сведения об испытанной пробе:**
 - Блок оконный ОП ОСП из ПВХ профиля «Декенинк Баутек Урбан», размером 1400x1300мм с вертикальным импостом, правой створкой поворотно-откидного открывания, открывание внутрь помещения – 1 шт.;
 - Блок балконный дверной БП ОСП из ПВХ профиля «Декенинк Баутек Урбан», размером 2200x700мм с горизонтальным импостом, правой створкой поворотно-откидного открывания, открывание внутрь помещения – 1шт.; Светопрозрачная часть – стеклопакеты общего применения с алюминиевым профилем СПД 4М1-14Аг-4М1-14Аг-И4. Отношение площади остекления к общей площади оконного блока $F_{св}/F_o=0,65$. Отношение площади остекления к общей площади балконного блока $F_{св}/F_o=0,62$.
 - Образцы сварных угловых соединений размером 250x250мм: створок – 3шт.; коробок – 3шт.**Элементы конструкции:**
 - коробка/створка: 5-ти камерный неламинированный неокрашенный профиль ПВХ белого цвета системы «Декенинк Баутек Урбан», толщина профиля/створки 71мм;
- 6. Регистрационные данные ИЛ:** № 57-486/21: ОП-1, БП-1, УСС-1.1; УСС-1.2; УСС-1.3; УСК-1.1; УСК-1.2; УСК-1.3.
- 7. Дата испытания образцов:** 31.03.2021г. ÷ 12.05.2021г.
- 8. Условия проведения испытаний:** температура воздуха в помещении 23°C, влажность воздуха 54%.
- 9. Результаты испытаний приведены в приложениях.**

Протокол испытаний распространяется только на изделия, подвергнутые испытаниям и перечисленные в протоколе.

Утвердил протокол
Заведующий лабораторией

Провел испытания
Инженер

Овчинников И.Г.
Локатков А.Ю.



**РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ ПО ПОКАЗАТЕЛЯМ:
ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ, ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ ОТ НОМИНАЛЬНЫХ РАЗМЕРОВ,
ВНЕШНИЙ ВИД**

№ регистрационной ИЛ	Сведения об образцах					Измеряемый показатель (ИП) ед. измер.	Обозначение НД на продукцию	Требования к ИП		Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Примечание
	Дата изготовления	Маркировка Заказчика	Маркировка ИЛ	Дата испытания	Обозначение НД на продукцию			Нормативное значение				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11		
57-486/21	2021г.	ООО «Ворсменская производственная компания» ОП ОСП 1400x1300 ГОСТ 30674-99 СПД 4М1-14Аг-4М1-14Аг-И4 Система профиля «Декеник Баутек Урбан»	ОП-1	31.03 ÷ 12.05. 2021г.	1. Габаритные размеры изделий и предельные отклонения от номинальных размеров, мм - по ширине при номинальном размере 1300мм - по высоте при номинальном размере 1400мм 2. Предельные отклонения от номинальных размеров зазора в притворе (фальцлюфт), мм 3. Разность длин диагоналей рамочных элементов, мм (при наибольшей длине стороны створки до 1400 мм)	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99 Конструкторская документация	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.2) +2,0÷-1,0 +2,0÷-1,0	ГОСТ 30674-99 (п.7.2.1, 7.2.2) ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89	Среднее значение: +1,0 -0,5			
			ОП-1				ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.3, таблица 1) не более ±1,5		+0,9			
			ОП-1				ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.3) не более 2,0		коробка 1,5 створка 0,5			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
57-486/21	2021г.	ООО «Ворсменская производственная компания» ОП OSP 1400x1300 ГОСТ 30674-99 СПД 4М1-14Аг-4М1-14Аг-И4 Система профиля «Декеник Баутек Урбан»	ОП-1	31.03 ÷ 12.05. 2021г.	4. Внутренний размер коробок, мм: - по ширине (при раз- мерном интервале от 1000 до 2000 мм) - по высоте (при раз- мерном интервале от 1000 до 2000 мм) 5. Наружный размер створки, мм - по ширине (при раз- мерном интервале до 1000 мм) - по высоте (при раз- мерном интервале от 1000 до 2000 мм) 6. Зазор под наплавом, мм - по ширине (при раз- мерном интервале до 1000 мм) - по высоте (при раз- мерном интервале от 1000 до 2000 мм)	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99 Конструкторская документация	ГОСТ 30674-99 ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.3), таблица 1 Не более +2,0÷-1,0 Не более +2,0÷-1,0 Не более -1,0 Не более ±1,0	ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1) ГОСТ 26602.4-99 ГОСТ 26433.1-89	Среднее значение: +1,0 -0,6 -0,3 -0,5 +0,18 +0,25	11

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
57-486/21	2021г.	ООО «Воронежская производственная компания» ОП ОСП 1400х1300 ГОСТ 30674-99 СПД 4М1-14Аг-4М1-14Аг-И4 Система профиля «Декеник Баутек Урбан»	ОП-1	31.03 ÷ 12.05. 2021г.	7. Провисание открывающихся элементов (створок) в собранном изделии, мм/м	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99 Конструкторская документация	ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.6) не более 1,5 на 1 м ширины	ГОСТ 26433.1-89 ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1)	0,7	
			ОП-1		8. Отклонение от прямолинейности кромок деталей рамочных элементов, мм - по ширине створки - по высоте створки		ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.8) не более 1,0 на 1 м длины на любом участке	ГОСТ 26433.1-89 ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1)	0,8	
			ОП-1		9. Наличие и размеры отверстий для осушения полости между кромками стеклопакета и фальцами профиля, мм		ГОСТ 30674-99, (п. 5.9.5) Не менее 2-х отверстий, размером не менее (5x10) или диаметром не менее 8мм	Визуально, ГОСТ 26433.1-89 ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1; 7.2.5)	0,9	В нижнем профиле створок имеются 2 отверстия: размером 5x12мм
			ОП-1		10. Наличие водостливых отверстий в нижнем профиле коробки		ГОСТ 30674-99, (п. 5.9.6) Не менее 2-х отверстий, размером не менее (5x20)мм; Расстояние между отверстиями – не более 600мм	Визуально, ГОСТ 26433.1-89 ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1; 7.2.5)		Внутри профиля коробки имеется 2 отверстия размером 5x24мм, расстояние между отверстиями 510мм.
			ОП-1		11. Предельные отклонения от номинальных размеров расположения приборов и петель, мм		ГОСТ 30674-99 ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.3) Не более ±1,0	ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1; 7.2.5)	+1,0	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
57-486/21	2021г.	ООО «Воронежская производственная компания» ОП ОСП 1400х1300 ГОСТ 30674-99 СПД 4М1-14Аг-4М1-14Аг-И4 Система профиля «Декинк Баутек Урбан»	ОП-1	31.03 ÷ 12.05. 2021г.	12. Перепад лицевых поверхностей (про-вес), мм - в сварных угловых соединениях смежных профилей коробок и створок - вмяста и профиля коробки	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99 Конструкторская документация	ГОСТ 30674-99, (п. 5.2.4) Не более 0,7 Не более 1,0	ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1; 7.2.3) ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89	0,3 0,5	
			ОП-1		13. Размер канавки сварного шва, мм - ширина - глубина		ГОСТ 30674-99, (п. 5.2.5) Не более 5 0,5-1,0		3,1 0,6	
			ОП-1		14. Величина среза наружного угла сварного шва, мм по сварному шву		ГОСТ 30674-99, (п. 5.2.5) Не более 3		2,7	
			ОП-1		15. Требования к ус-тановке усилительных вкладышей: - шаг крепления, мм - расстояние от внут-реннего угла до бли-жайшего места уста-новки, мм		ГОСТ 30674-99, (п. 5.7.8) Не более 400 Не более 80		320 60	

1	57-486/21	2	2021г.	3	ООО «Ворсменская производственная компания» ОП ОСП 1400х1300 БП ОСП 2200х700 ГОСТ 30674-99 СПД 4М1-14Аг-4М1- 14Аг-И4 Система профиля «Декеник Баутек Урбан»	4	ОП-1 БП-1	5	31.03 ÷ 12.05. 2021г.	6	16 Внешний вид (цвет, глянец, допус- тимые дефекты)	7	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99 Конструкторская документация	8	ГОСТ 30674-99, (п. 5.3.5) Внешний вид: цвет, глянец, допустимые де- фекты поверхно- сти ПВХ профи- лей (риски, ца- рапины, усалоч- ные раковины и др.) должны, соответствовать образцам- эталонам. Раз- ность цвета, глянца и дефек- ты поверхности, различные не- вооруженным глазом с рас- стояния (0,6-0,8) м при естествен- ном освещении не менее 300 лк, не допускаются	9	ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.4)	10	Внешний вид соответству- ет образцу- эталону. Раз- ность в цве- те, глянце и дефекты по- верхности отсутствуют.	11	
							ОП-1 БП-1			17. Наличие марки- ровки изделия			ГОСТ 30674-99, (п. 5.11.1) ГОСТ 23166-99 (п. 5.6.1)	Визуально	Маркировка образца в наличии в соответствии с требова- ниями нор- мативной документа- ции						

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
57-486/21	2021г.	ООО «Ворсменская производственная компания» БП ОСП 2200x700 ГОСТ 30674-99 СПД 4М1-14АГ-4М1-14АГ-И4 Система профиля «Декеник Баутек Урбан»	БП-1	31.03 ÷ 12.05. 2021г	1. Габаритные размеры изделий и предельные отклонения от номинальных размеров, мм - по ширине при номинальном размере 700мм - по высоте при номинальном размере 2200мм	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99 Конструкторская документация	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.2) +2,0÷-1,0 +2,0÷-1,0	ГОСТ 30674-99 (п.7.2.1, 7.2.2) ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89	Среднее значение: +0,5 +1,0	11
			БП-1		2. Предельные отклонения от номинальных размеров зазора в притворе (фальшшюфт), мм		ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.3, таблица 1) не более ±1,5		+1,0	
			БП-1		3. Разность длин диагоналей рамочных элементов, мм (при наибольшей длине стороны полотна более 1400 мм)		ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.3) не более 3,0		коробка 2,0 полотно 1,0	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
57-486/21	2021г.	ООО «Воронежская производственная компания» БП ОСП 2200х700 ГОСТ 30674-99 СПД 4М1-14Аг-4М1-14Аг-И4 Система профиля «Декеник Баутек Урбан»	БП-1	31.03 ÷ 12.05. 2021г.	4. Внутренний размер коробок, мм: - по ширине (при раз- мерном интервале до 1000мм) - по высоте (при раз- мерном интервале свыше 2000мм)	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99 Конструкторская документация	ГОСТ 30674-99 ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.3), табл. 1 Не более ±1,0 Не более +2,0÷-1,0	ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1) ГОСТ 26602.4-99 ГОСТ 26433.1-89	Среднее значение: +0,5 +1,5	11
			БП-1		5. Наружный размер полотна, мм - по ширине (при раз- мерном интервале до 1000мм) - по высоте (при раз- мерном интервале свыше 2000мм)		Не более -1,0 Не более +1,0÷-2,0		-0,5 -0,5	
			БП-1		6. Зазор под наплавом, мм - по ширине (при раз- мерном интервале до 1000мм) - по высоте (при раз- мерном интервале свыше 2000мм)		+1,0 +1,5/-0,5	ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.2) ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89	+0,20 +0,28	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
57-486/21	2021г.	ООО «Воронежская производственная компания» БП ОСП 2200x700 ГОСТ 30674-99 СПД 4М1-14Аг-4М1-14Аг-И4 Система профиля «Декеник Баутек Урбан»	БП-1	31.03 ÷ 12.05. 2021г.	7. Провисание открывающихся элементов (полотна) в собранном изделии, мм/м	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99 Конструкторская документация	ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.6) не более 1,5 на 1 м ширины	ГОСТ 26433.1-89 ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1)	1,2	11
			БП-1		8. Отклонение от прямолинейности кромок деталей рамочных элементов, мм - по ширине створки - по высоте створки		ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.8) не более 1,0 на 1 м длины на любом участке	ГОСТ 26433.1-89 ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1)	0,5 0,8	
			БП-1		9. Наличие и размеры отверстий для осушения полости между кромками стеклопакета и фальцами профиля, мм		ГОСТ 30674-99, (п. 5.9.5) Не менее 2-х отверстий, размером не менее (5x10) или диаметром не менее 8мм	Визуально, ГОСТ 26433.1-89 ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1; 7.2.5)	В нижнем профиле створок имеются 2 отверстия: размером 5x12мм	
			БП-1		10. Наличие водостивных отверстий в нижнем профиле крошки		ГОСТ 30674-99, (п. 5.9.6) Не менее 2-х отверстий, размером не менее (5x20)мм, Расстояние между отверстиями – не более 600мм	Визуально, ГОСТ 26433.1-89 ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1; 7.2.5)	Внутри профили коробки имеется 2 отверстия размером 5x24мм, расстояние между отверстиями 530мм.	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
57-486/21	2021г.	ООО «Воронежская производственная компания» БП ОСП 2200x700 ГОСТ 30674-99 СПД 4М1-14Аг-4М1-14Аг-И4 Система профиля «Декенинк Баутек Урбан»	БП-1	31.03 ÷ 12.05. 2021г.	11. Перелад лицевых поверхностей (проектный вес), мм - в сварных угловых соединениях смежных профилей коробок и створок	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99 Конструкторская документация	ГОСТ 30674-99, (п. 5.2.4) Не более 0,7	ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1; 7.2.3) ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89	0,3	
			БП-1		12. Размер канавки сварного шва, мм - ширина - глубина		ГОСТ 30674-99, (п. 5.2.5) Не более 5 0,5-1,0		3,1 0,5	
			БП-1		13. Величина среза наружного угла сварного шва, мм по сварному шву		ГОСТ 30674-99, (п. 5.2.5) Не более 3		2,7	
			БП-1		14. Требования к усилительным вкладкам: - шаг крепления, мм - расстояние от внутреннего угла до ближайшего места установки, мм		ГОСТ 30674-99, (п. 5.7.8) Не более 400 Не более 80		330 65	
			БП-1		15. Предельные отклонения от номинальных размеров расположения профилей и петель, мм		ГОСТ 30674-99 ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.3) Не более ±1,0	ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1; 7.2.5)	+1,0	

**РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ ПО ПОКАЗАТЕЛЮ:
ПРИВЕДЕННОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ ТЕПЛОПЕРЕДАЧЕ**

№ регистрации ИЛ	Сведения об образцах		Дата изготовления	Маркировка заказчика	Маркировка ИЛ	Дата испытания	Измеряемый показатель (ИП) ед. измер.	Требования к ИП			Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Примечание
	Дата	Маркировка						Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение	8			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11			
57-486/21	2021г.	ООО «Ворсменская производственная компания» ОП ОСП 1400x1300 ГОСТ 30674-99 СПД 4М1-14Аг-4М1-14Аг-И4 Система профиля «Декенинк Баутек Урбан»	ОП-1	31.03 ÷ 12.05. 2021г.	Приведенное сопротивление теплопередаче, $m^2 C/Wt$ при $F_{св}/F_o=0,65$	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99	ГОСТ 30674-99 (п. 5.3.1, табл. 2) СНИП 23-02-2003	ГОСТ 26602.1-99	10	11			
					Класс по показателю приведенного сопротивления теплопередаче		ГОСТ 23166-99 (п. 4.7.1) А1-Д2	ГОСТ 23166-99 (п. 4.7.1)	А2				
					Приведенное сопротивление теплопередаче, $m^2 C/Wt$ при $F_{св}/F_o=0,62$		ГОСТ 30674-99 (п. 5.3.1, табл. 2) СНИП 23-02-2003	ГОСТ 26602.1-99	0,772				
					Класс по показателю приведенного сопротивления теплопередаче		ГОСТ 23166-99 (п. 4.7.1) А1-Д2	ГОСТ 23166-99 (п. 4.7.1)	А2				

**РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ ПО ПОКАЗАТЕЛЮ:
ИЗОЛЯЦИЯ ВОЗДУШНОГО ШУМА ТРАНСПОРТНОГО ПОТОКА**

№ регистрации ИЛ	Сведения об образцах			Дата испытания	Измеряемый показатель (ИП) ед. измер.	Требования к ИП		Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Примечание
	Дата изготовления	Маркировка заказчика	Маркировка ИЛ			Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
57-486/21	2021г.	ООО «Ворсменская производственная компания» ОП ОСП 1400x1300 ГОСТ 30674-99 СПД 4М1-14Аг-4М1-14Аг-И4 Система профиля «Декенинк Баутек Урбан»	ОП-1	31.03 ÷ 12.05. 2021г.	Изоляция воздушного шума транспортного потока, дБА	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99	ГОСТ 30674-99 (табл. 2, п.5.3.1) Не менее 26	ГОСТ Р ИСО 10140-2-2012	33	
		ООО «Ворсменская производственная компания» БП ОСП 2200x700 ГОСТ 30674-99 СПД 4М1-14Аг-4М1-14Аг-И4 Система профиля «Декенинк Баутек Урбан»	БП-1		Класс звукоизоляции		ГОСТ 23166-99, (п. 4.7.3) Не ниже Д	ГОСТ 23166-99 (п. 4.7.3)	Класс В	
					Изоляция воздушного шума транспортного потока, дБА		ГОСТ 30674-99 (табл. 2, п.5.3.1) Не менее 26	ГОСТ Р ИСО 10140-2-2012	33	
					Класс звукоизоляции		ГОСТ 23166-99, (п. 4.7.3) Не ниже Д	ГОСТ 23166-99 (п. 4.7.3)	Класс В	

**РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ ПО ПОКАЗАТЕЛЮ:
ОБЩИЙ КОЭФФИЦИЕНТ СВЕТОПРОПУСКАНИЯ**

№ регистрации ИЛ	Сведения об образцах			Дата испытания	Измеряемый показатель (ИП), ед. измер.	Требования к ИП		Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Примечание
	Дата изготовления	Маркировка заказчика	Маркировка ИЛ			Обозначение НД на прод.	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
57-486/21	2021г.	ООО «Ворсиенская производственная компания» ОП ОСП 1400x1300 ГОСТ 30674-99 СПД 4М1-14Аг-4М1-14Аг-И4 Система профиля «Декенинк Баутек Урбан»	ОП-1	31.03 ÷ 12.05. 2021г.	Общий коэффициент светопропускания с учетом значения отношения при $F_{св}/F_0=0,65$	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99	ГОСТ 30674-99 (п. 5.3.1 табл. 2) 0,35-0,60 (справочное значение)	ГОСТ 26602.4-2012	0,430	
		ООО «Ворсиенская производственная компания» БП ОСП 2200x700 ГОСТ 30674-99 СПД 4М1-14Аг-4М1-14Аг-И4 Система профиля «Декенинк Баутек Урбан»	БП-1		Класс изделий по показателю общего коэффициента пропускания света	ГОСТ 23166-99 (п. 4.7.4) А-Д		ГОСТ 23166-99 (п. 4.7.4)	Класс В	
					Общий коэффициент светопропускания с учетом значения отношения при $F_{св}/F_0=0,62$	ГОСТ 30674-99 (п. 5.3.1 табл. 2) 0,35-0,60 (справочное значение)		ГОСТ 26602.4-2012	0,411	
					Класс изделий по показателю общего коэффициента пропускания света	ГОСТ 23166-99 (п. 4.7.4) А-Д		ГОСТ 23166-99 (п. 4.7.4)	Класс В	

**РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ ПО ПОКАЗАТЕЛЮ:
ВОЗДУХО- И ВОДОПРОНИЦАЕМОСТЬ**

№ регистрации ИЛ	Сведения об образцах				Дата испытания	Измеряемый показатель (ИП) ед. измер.	Требования к ИП		Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Примечание
	Дата изготовления	Маркировка заказчика	Маркировка ИЛ	Обозначение НД на продукцию			Нормативное значение				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
57-486/21	2021г.	ООО «Ворсменская производственная компания» ОП ОСП 1400х1300 ГОСТ 30674-99 СПД 4М1-14Аг-4М1-14Аг-И4 Система профиля «Декенинк Баутек Урбан»	ОП-1	31.03 + 12.05. 2021г.	Воздухопроницаемость при $\Delta P=100\text{Па}$ $\text{м}^3/(\text{ч}\cdot\text{м}^2)$	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99	ГОСТ 30674-99 (п. 5.3.1 табл.2)	ГОСТ 26602.2-99	10 7,0		
			ОП-1		Класс воздухопроницаемости		Не более 17		Б		
					Класс водопроницаемости		ГОСТ 23166-99 (п.4.7.2)		Б		

**РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ ПО ПОКАЗАТЕЛЮ:
СОПРОТИВЛЕНИЕ ВЕТРОВОЙ НАГРУЗКЕ**

№ регистрационной ИЛ	Сведения об образцах		Дата испытания	Измеряемый показатель (ИП) ед. измер.	Обозначение НД на продукцию	Требования к ИП		Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Примечание
	Дата изготовления	Маркировка заказчика				Маркировка ИЛ	Нормативное значение			
57-486/21	2021г.	3 ООО «Ворсменская производственная компания» ОП ОП 1400х1300 ГОСТ 30674-99 СПД 4М1-14Аг-4М1-14Аг-И4 Система профиля «Декенинк Баутек Урбан»	5 31.03 ÷ 12.05. 2021г.	6 Сопротивление ветровой нагрузке. - определение относительного прогиба брусковых элементов от ветрового воздействия, мм (ямпост) при перепаде контрольного давления, $\Delta P_1 = 2000$ Па	7 ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99 Конструкторская документация		9 ГОСТ 26602.5-2001 (п.4.1, п. 4.3, п. 4.4 метод I)	10 1/230	11	
				Сопротивление ветровой нагрузке. - определение работоспособности конструкции при многократном воздействии контрольного перепада давления, $\Delta P_2 = 1000$ Па		После снятия многократного перепада давления в результате 5-ти разового «открывания/закрывания» створчатых элементов работоспособность и целостность конструкции должны быть сохранены. Отклонения размеров зазора в притворе - не более $\pm 1,5$ мм	ГОСТ 26602.5-2001 (п.4.1, п. 4.3, п. 4.4 метод II)	После снятия многократного перепада давления в результате 5-ти разового «открывания/закрывания» створчатых элементов работоспособность и целостность конструкции сохраняется. Зазор в притворе +1,1мм	Класс А	

**РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ ПО ПОКАЗАТЕЛЮ:
ПРОЧНОСТЬ СВАРНЫХ УГЛОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ**

№ регистрационного ИЛ	Сведения об образце					Требования к ИП			Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Примечание
	Дата изготовления	Маркировка заказчика	Маркировка ИЛ	Дата испытаний	Измеряемый показатель (ИП) ед. измер.	Обозначение НД на производство	Нормативное значение				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
57-486/21	2021г.	ООО «Ворсменская производственная компания» Угловые соединения коробки/створки 250x250 ГОСТ 30674-99 Система профиля «Дехенинк Баутек Урбан»	Угловые соединения коробки/ створки УСС-1.1 УСС-1.2 УСС-1.3	31.03 ÷ 12.05 2021г.	Прочность сварных угловых соединений, Н - створок	ГОСТ 30674-99 ГОСТ 23166-99	ГОСТ 30674-99, п. 5.3.3 не менее 1100 Н (выдержка под нагрузкой не менее 3-х мин)	ГОСТ 30673-94 ГОСТ 30674-99 Схема А рис. 9	1100 1100 1100	Образцы выдержали нагрузку 1100 Н без разрушения и образования трещин	
			УСК-1.1 УСК-1.2 УСК-1.3	-	коробок		не менее 800 Н (выдержка под нагрузкой не менее 3-х мин)		800 800 800	Образцы выдержали нагрузку 800 Н без разрушения и образования трещин	
			УСС-1.1 УСС-1.2 УСС-1.3 УСК-1.1 УСК-1.2 УСК-1.3		Состояние сварных швов		ГОСТ 30674-99 (п. 5.3.5) Отсутствие поджогов, непроваренных участков, трещин, изменение цвета в местах сварных швов	Визуально ГОСТ 30674-99 (п.7.2.4)	Поджоги, непроваренные участки, трещины, изменение цвета в местах сварки отсутствуют вуют на всех образцах.		

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ ПО ПОКАЗАТЕЛЯМ:

БЕЗОТКАЗНОСТЬ ОКОННЫХ ПРИБОРОВ И ПЕТЕЛЬ, СОПРОТИВЛЕНИЕ ДЕЙСТВИЮ СТАТИЧЕСКИМ НАГРУЗКАМ, УСИЛИЯ, ПРИКЛАДЫВАЕМЫЕ К СТВОРКАМ/ПОЛОТНАМ ПРИ ОТКРЫВАНИИ/ЗАКРЫВАНИИ

№ регистрации ИЛ	Сведения об образцах				Дата испытания	Измеряемый показатель (ИП) ед. измер.	Требования к ИП		Обозначение НД на прод.	Обозначение НД на метод испытания	Результаты испытаний	Примечание
	Дата изготовления	Маркировка заказчика	Маркировка ИЛ	Нормативное значение								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11		
57-486/21	2021г.	ООО «Ворсменская производственная компания» ОП ОСП 1400x1300 ГОСТ 30674-99 СПД 4М1-14Аг-4М1-14Аг-И4 Система профиля «Декеник Баутек Урбан»	ОП-1	31.03 ÷ 12.05. 2021г.	Безотказность оконных приборов и петель, цикл «открывание/закрывание»	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99 Конструкторская документация	ГОСТ 23166-99 (п. 5.3.1 Табл.4) Не менее 20000 Δа, Δв=0 ΔS-не более 0,5 мм на 1 м длины	ГОСТ 24033-2018 (п. 7.5, Приложение А)	20000 Δа, Δв=0 ΔS=0,18	Повреждения и разрушения петель отсутствуют.		
			ОП-1		Сопrotивление статическим нагрузкам, Н - действующим перпендикулярно плоскости створки	Не менее 250 Δf не более 0,5%	ГОСТ 24033-2018 (п. 8.1)		250 Δf=0,25%	Повреждения и разрушения петель отсутствуют.		
			ОП-1		- действующим в плоскости створки		1000 Δа, Δв не более ±0,1 % ΔS не более +0,5 мм на 1 м длины	ГОСТ 24033-2018 (п. 8.2)	1100 Δа, Δв=0 ΔS=+0,34	Повреждения и разрушения петель отсутствуют.		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
57-486/21	2021г.	ООО «Ворсменская производственная компания» ОП ОСП 1400x1300 ГОСТ 30674-99 СПД 4М1-14Аг-4М1-14Аг-И4 Система профиля «Декенинг Баутек Урбан»	ОП-1	31.03 ÷ 12.05. 2021г.	- действующим на запорные приборы и ручки, Н	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99	ГОСТ 30674-99 (п.5.8.7) ГОСТ 23166-99 (п.5.4.4) Не менее 500	ГОСТ 24033-2018	600	Повреждения и разрушения петель отсутствуют. Сохранение функциональных свойств образца
			ОП-1		Сопротивление крутящему моменту сил, приложенных к ручке, Н*м		ГОСТ 30674-99 (п.5.8.7) ГОСТ 23166-99 (п.5.4.4) Не менее 25	ГОСТ 24033-2018 (п. 8.5.3)	27	Поворот ручки створки окна из положения «закрыто» в положение «открыто». Сохранение функциональных свойств образца
			ОП-1		Усилие, прикладываемое к створкам при их открывании до требуемого сжатия уплотняющих прокладок, Н		ГОСТ 30674-99 (п.5.8.7) ГОСТ 23166-99 (п.5.4.4) Не более 120	ГОСТ 24033-2018 (п. 8.5.1)	68	Приложена минимальная нагрузка необходимая для открывания створки. Сохранение функциональных свойств образца
			ОП-1		Усилие, прикладываемое к створкам для их открывания, Н		ГОСТ 30674-99 (п.5.8.7) ГОСТ 23166-99 (п.5.4.4) Не более 50	ГОСТ 24033-2018 (п. 8.5.2)	32	Приложена минимальная нагрузка необходимая для открывания створки. Сохранение функциональных свойств образца

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
57-486/21	2021г.	ООО «Ворсиенская производственная компания» БП ОСП 2200x700 ГОСТ 30674-99 СПД 4М1-14Аг-4М1-14Аг-И4 Система профиля «Декенинк Баутек Урбан»	БП-1	31.03 + 12.05. 2021г.	Безотказность оконных приборов и петель, цикл «открывание/закрывание»	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99	ГОСТ 23166-99 (п. 5.3.1 Табл.4) Не менее 20000 $\Delta a, \Delta v=0$ ΔS -не более 0,5 мм на 1 м длины	ГОСТ 24033-2018 (п. 7.5, Приложение А)	20000 $\Delta a, \Delta v=0$ $\Delta S=0,22$	Повреждения и разрушения петель отсутствуют.
			БП-1		Сопротивление статическим нагрузкам, Н		Не менее 250 Δf не более 0,5%	ГОСТ 24033-2018 (п. 8.1)	250 $\Delta f=0,30\%$	Повреждения и разрушения петель отсутствуют.
			БП-1		- действующим в плоскости полотна		1000 $\Delta a, \Delta v=0$ не более $\pm 0,1\%$ ΔS не более +0,5 мм на 1 м длины	ГОСТ 24033-2018 (п. 8.2)	1000 $\Delta a, \Delta v=0$ $\Delta S=+0,38$	Повреждения и разрушения петель отсутствуют.
			БП-1		- действующим на запорные приборы и ручки, Н		ГОСТ 30674-99 (п.5.8.7) ГОСТ 23166-99 (п.5.4.4) Не менее 500	ГОСТ 24033-2018	600	Повреждения и разрушения петель отсутствуют. Сохранение функциональных свойств образца

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
57-486/21	2021г.	ООО «Ворсиенская производственная компания» БП ОСП 2200х700 ГОСТ 30674-99 СПД 4М1-14Аг-4М1-14Аг-И4 Система профиля «Декенинк Баутек Урбан»	БП-1	31.03 ÷ 12.05. 2021г.	Сопротивление крутящему моменту сил, приложенных к ручке, Н*м	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99	ГОСТ 30674-99 (п.5.8.7) ГОСТ 23166-99 (п.5.4.4) Не менее 25	ГОСТ 24033-2018 (п. 8.5.3)	10	Поворот ручки дверного полотна из положения «закрыто» в положение «открыто». Сохранение функциональных свойств образца
			БП-1		Усилие, прикладываемое к створкам при их закрывании до требуемого сжатия уплотняющих прокладок, Н		ГОСТ 30674-99 (п.5.8.7) ГОСТ 23166-99 (п.5.4.4) Не более 120	ГОСТ 24033-2018 (п. 8.5.1)	85	Приложена минимальная нагрузка необходимая для закрывания дверного полотна. Сохранение функциональных свойств образца
			БП-1		Усилие, прикладываемое к створкам для их открывания, Н		ГОСТ 30674-99 (п.5.8.7) ГОСТ 23166-99 (п.5.4.4) Не более 75	ГОСТ 24033-2018 (п. 8.5.2)	67	Приложена минимальная нагрузка необходимая для открывания дверного полотна. Сохранение функциональных свойств образца

Заведующий лабораторией

Овчинников И. Г.

